



# **Prostřihovač**

**Návod k obsluze**

**JN3200**

## TECHNICKÉ PARAMETRY

<b>Model</b>	<b>JN3200</b>
Max. řezný výkon do oceli do 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2 mm
oceli do 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm
oceli do 800 N/mm <sup>2</sup>	1,0 mm
hliníku do 200 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm
Min. poloměr řezu	
vnější	128 mm
vnitřní	120 mm
Počet zdvihů při volnoběhu	1 300 p/min.
Celková délka	215 mm
Hmotnost netto	3,4 kg

- Vyhraujeme si právo provádět změny během vývoje a technického pokroku bez předchozího upozornění.
- Upozornění: Technické parametry se mohou v jednotlivých zemích odlišovat.

### Připojení na síť

Přístroj může být připojen jen k síťovému napětí uvedenému na typovém štítku a pracuje jen s jednofázovým střídavým napětím. Má dvojitou ochrannou izolaci, což odpovídá evropským směrnicím, a proto může být provozován i se zásuvkami bez uzemnění.

### Bezpečnostní pokyny

Dříve než začnete přístroj používat, přečtěte si tyto pokyny.

## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

**Pozor! Při používání elektrických přístrojů slouží k ochraně proti úrazu elektrickým proudem. K zamezení poranění a požáru dodržujte následující základní bezpečnostní opatření.**

**Dříve než začnete přístroj používat, přečtěte si tyto pokyny.**

#### 1. Udržujte pořádek na svém pracovišti

Nepořádek na pracovišti představuje nebezpečí úrazu.

#### 2. Zohledněte vlivy prostředí

Elektrické přístroje nevystavujte dešti. Elektrické přístroje nepoužívejte ve vlhkém nebo mokřém prostředí. Zajistěte dobré osvětlení. Elektrické přístroje nepoužívejte v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.

#### 3. Chraňte se před úrazem elektrickým proudem

Zabraňte dotyku těla s uzemněnými díly, např. s trubkami, topnými tělesy, sporáky, ledničkami.

#### 4. Děti udržujte mimo dosah!

Ostatní osoby nesmí sahat na nástroj nebo kabel, udržujte je mimo dosah vašeho pracoviště.

#### 5. Své nářadí bezpečně uchovávejte

Nástroje, které nepoužíváte, uchovávejte v suchých, uzavřených prostorách a mimo dosah dětí.

#### 6. Přístroj nepřetěžujte

Pracuje lépe a bezpečněji v uvedeném výkonnostním rozsahu.

#### 7. Používejte správné nástroje

Při těžké práci nepoužívejte málo výkonné nástroje nebo přídatné nářadí. Nepoužívejte nástroje k účelům a pracím, ke kterým nejsou určeny; např. ruční okružní pily nepoužívejte k porážení stromů nebo řezání větví.

#### **8. Noste vhodný pracovní oděv**

Nenoste volné oděvy nebo šperky. Mohly by být zachyceny pohybujícími se díly. Při práci v terénu doporučujeme nosit gumové rukavice a protismykovou obuv. Máte-li dlouhé vlasy, použijte sítku na vlasy.

#### **9. Noste ochranné brýle a ochranu sluchu**

Při prašné práci používejte dýchací masku.

#### **10. Připojte odsávač prachu**

Jsou-li přístroje dimenzovány k připojení k zařízením na odsávání a shromažďování prachu, zajistěte, aby byly tyto odsávače prachu připojeny a správně používány.

#### **11. Nepoužívejte kabel k jinému než určenému účelu**

Nenoste nářadí za kabel a nepoužívejte jej k vytahování konektoru ze zásuvky. Kabel chraňte před teplem, olejem nebo ostrými hranami.

#### **12. Zpracovávaný kus upevněte**

K upnutí kusu použijte upínací zařízení nebo svěráky. Toto uchycení je jistější než přidržování rukou, a pak máte obě ruce volné k další manipulaci s přístrojem.

#### **13. Nepředklánějte se příliš daleko**

Zabraňte abnormálnímu držení těla. Musíte vždy dbát, abyste stáli jistě a udržovali rovnováhu.

#### **14. O své nástroje se svědomitě starejte**

K zajištění optimální a bezpečné práce musí být nástroje čisté a ostré. Dodržujte předpisy údržby a pokyny k výměně nástroje. Pravidelně kontrolujte, zda není konektor a kabel poškozen a při jejich poškození je nechte vyměnit kvalifikovaným odborníkem. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabel a v případě poškození jej vyměňte. Rukojeti musí být stále suché, bez oleje a tuku.

#### **15. Vytahujte síťovou zástrčku**

Pokud přístroj nepoužíváte, před údržbou a při výměně nástroje, jako např. pilového pásu, vrtáku a nástrojů všeho druhu.

#### **16. Odstraňujte nastavitelné klíče, nenechávejte je zasunuté**

Před zapnutím zkontrolujte, zda jsou odstraněny klíče a seřizovací nástroje.

#### **17. Zabraňte neúmyslnému rozběhu**

Nástroje zapojené do elektrické sítě nenoste s prstem na spínači. Přesvědčte se, že je spínač při zapojování do elektrické sítě vypnutý.

#### **18. Prodlužovací kabel v terénu**

V terénu používejte jen k tomu schválené a příslušně označené prodlužovací kabely.

#### **19. Budte stále pozorní**

Sledujte svou práci. Jednejte rozumně. Přístroj nepoužívejte, nejste-li zcela soustředěni.

#### **20. Kontrolujte poškození vašeho přístroje**

Před dalším použitím přístroje zkontrolujte bezchybnou a správnou funkci ochranných zařízení nebo poškození dílů. Zkontrolujte, zda je v pořádku funkce pohyblivých dílů, zda nejsou sevřeny a některé jejich části poškozeny. K zajištění nezávadného provozu přístroje musí být správně namontované veškeré součásti a splněny všechny podmínky.

Poškozená ochranná zařízení a části mají být opraveny nebo vyměněny zákaznickým servisem, není-li v návodech k obsluze uvedeno jinak. Poškozené spínače musí vyměnit odborný zákaznický servis. Nepoužívejte nástroje, u kterých nelze spínač zapnout či vypnout.

#### **21. Pozor!**

Pro vlastní bezpečnost používejte jen příslušenství a přídavné přístroje, které jsou uvedeny v návodu k obsluze nebo doporučeny či uvedeny výrobcem přístroje. Použití jiných vložných nástrojů nebo částí příslušenství než těch, které jsou uvedeny v návodu k obsluze nebo katalogu, může pro vás osobně znamenat nebezpečí poranění.

## 22. Opravy může provádět jen kvalifikovaný elektrikář.

Toto elektrické nářadí odpovídá příslušným bezpečnostním ustanovením. Opravy mohou provádět jen kvalifikovaní elektrikáři, v opačném případě může docházet k úrazům.

## DODATEČNÁ BEZPEČNOSTNÍ USTANOVENÍ

1. Před zahájením jakékoli práce na přístroji se vždy přesvědčte, zda je přístroj vypnutý a síťová zástrčka vytažena.
2. Připojovací kabel vždy ved'te za sebou, směrem od stroje.
3. Bezprostředně po ukončení práce se nikdy nedotýkejte řezného ústrojí nebo obrobku, protože tyto části jsou extrémně horké a při kontaktu s nimi byste se mohli popálit.

## TYTO POKYNY PEČLIVĚ USCHOVEJTE.

## POKYNY K POUŽITÍ

### Mazání

K prodloužení doby upotřebitelnosti rýhovaného kolíku a matrice používejte vhodný řezný prostředek a skropte řeznou linii. Toto je velmi důležité při řezání hliníku.

### Funkce vypínače

POZOR:

Před připojením přístroje k síti vždy zkontrolujte, zda vypínač řádně funguje, a zda se po uvolnění vrátí do polohy VYP.

K zapnutí stiskněte vypínač. K vypnutí přístroje uvolněte spínač.

K trvalému provozu stiskněte vypínač a současně i aretaci spínače. K vypnutí trvalého provozu stiskněte vypínač a zase jej uvolněte.

### Připustná tloušťka materiálu

Max. výkon řezání je závislý na jakosti a pevnosti materiálu. Drážky v držáku matrice slouží jako lístková měrka pro připustné tloušťky řezu.

Nikdy neřežte větší tloušťky než tloušťky materiálu uvedené v tabulce.

Max. řezný výkon v	mm
ocel do 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2
ocel do 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5
ocel do 800 N/mm <sup>2</sup>	1,0
hliníku do 200 N/mm <sup>2</sup>	2,5

Tento prostřihovač může řezat hliník max. až k otvoru pro nástroj (3,5 mm).

### Správná pracovní poloha

Nejlepší pracovní polohy dosáhnete, držíte-li přístroj kolmo k materiálu a lehce jej tlačíte dopředu.

Při zpracovávání měkké nebo ušlechtilé oceli byste měli rýhovaný kolík namazat řezným prostředkem nejpozději po 10 m. Pro hliník byste měli použít nízkoviskózní řezací prostředek, aby se vzniklé štěpiny odplavily. Štěpiny ulpělé na prostřihovadlu zvyšují opotřebení a zatížení motoru.

### Výřezy

U vnitřních výřezů je potřebný otvor o průměru minimálně 42 mm.

## Demontáž rýhovaného kolíku

Důležité:

Před montáží popř. demontáží rýhovaného kolíku se vždy přesvědčte, zda je přístroj vypnutý a vytažena síťová zástrčka.

Pojistnou matici uvolněte dodaným klíčem s ozubem, event. za pomoci kladiva. Sejměte držák matrice a klíčem odstraňte šroub. Pak rýhovaný kolík vyjměte.

Při opětovném nasazování zaveďte rýhovaný kolík řeznou hranou ukazující dopředu do držáku nástroje tak, aby kolík v držáku nástroje seděl v drážce rýhovaného držáku. Opět nasadte šroub a pojistnou matici a pevně je utáhněte.

POZOR:

Šroub a pojistná matice musí být pevně utaženy. Pokud by se tyto části při používání uvolnily, může to mít za následek výpadek stroje.

## Životnost rýhovaného kolíku a matrice

Následující tabulka uvádí směrné hodnoty pro trvanlivost řezných nástrojů. Trvanlivost je velmi závislá na druhu materiálu, tloušťce materiálu a mazání.

Rýhovaný kolík	Výměna po 150 m/3,2 mm ocelového plechu
Matrice	Ostření po 300 m/3,2 mm ocelového plechu

Pokud by pracovní výkon nebyl u nového rýhovaného kolíku uspokojivý, pak nejdříve naostřete opotřebovanou hranu matrice nahrubo brouskem. Poté je třeba matici dobrousit na mokro. U pracovního postupu by mělo být sneseno asi 0,3 – 0,4 mm materiálu.

K zamezení vibrací je třeba otvor pro nástroj nastavit pomocí podložek (1-2 kusy) asi na 3,5 – 4,0 mm.

UPOZORNĚNÍ:

Matrice může být dobrušována celkem dvakrát. Poté je třeba starou matici vyměnit za novou.

## ÚDRŽBA

POZOR:

Před zahájením práce na přístroji se přesvědčte, zda se spínač nachází v poloze "OFF", a zda je síťová zástrčka vytažena ze zásuvky.

### Výměna uhlíkových kartáčů

Uhlíkové kartáče vyměňte poté, co budou opotřebovány až na přípustnou hranici opotřebení. Oba uhlíkové kartáče vyměňujte jen v párově.

K zajištění bezpečnosti a spolehlivosti tohoto přístroje by měly opravy a údržbářské nebo seřizovací práce provádět jen smluvní dílny firmy Makita nebo zákaznická servisní centra, a to výhradně jen za použití originálních náhradních dílů Makita.

### Vznik hluku a vibrací

Typické hlukové hladiny hodnocené A činí:

Hladina zvukového tlaku: 89 dB (A)

Hladina zvukového výkonu: 102 dB (A)

– Nosit ochranu sluchu. –

Vážená efektivní hodnota zrychlení nečiní více než 2,5 m/s<sup>2</sup>.

## **PROHLÁŠENÍ O SHODĚ CE**

Tímto níže podepsaný, Yasuhiko Kanzaki, zmocněnec Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, prohlašuje, že produkt vyrobený firmou Makita Corporation v Japonsku

(sériové č.: sériová výroba)

podle směrnic 73/23/EHS, 89/336/EHS a 98/37/ES se shoduje s následujícími normami popř. normovanými dokumenty:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000.

Yasuhiko Kanzaki **CE94**

Ředitel

**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,

Bucks MK15 8JD, ENGLAND