


POZNÁMKA:

- Momentová objímka se nezablokuje, je-li ukazatel umístěn uprostřed mezi dílky na stupnici.
- Se strojem nepracujte, je-li momentová objímka nastavena mezi číslem 16 a označením . Stroj by se mohl poškodit nebo i zničit.

Šroubování (obr. 8)


Položte hrot šroubovacího bitu do hlavy šroubu a na stroj zatlačte. Stroj pomalu spusťte a pak postupně zvyšujte otáčky. Jakmile spojka proklouzne, spoušť uvolněte.

POZNÁMKA:

- Přesvědčte se, zda je šroubovací bit nasazen do hlavy šroubu rovně. V opačném případě by mohlo dojít k poškození nebo zničení šroubu anebo šroubovacího bitu.
- Při šroubování šroubů do dřeva si předvrtejte vodící otvory, což usnadní šroubování a zabrání pukání dřevěného obrobku. Viz následující tabulka.

Jmenovitý průměr vrtu do dřeva (mm)	Doporučená velikost vodícího otvoru (mm)
3,1	2,0 – 2,2
3,5	2,2 – 2,5
3,8	2,5 – 2,8
4,5	2,9 – 3,2
4,8	3,1 – 3,4
5,1	3,3 – 3,6
5,5	3,7 – 3,9
5,8	4,0 – 4,2
6,1	4,2 – 4,4

Vrtání

Nejprve natočte momentovou objímku tak, aby ukazatel na těle stroje směřoval na značku . Pak postupujte následujícím způsobem:

Vrtání do dřeva

Při vrtání do dřeva docílíte nejlepších výsledků použijete-li vrták do dřeva s vodícím šroubem. Vodící šroub usnadňuje vrtání tlakem vrtací korunky na obráběný kus.

Vrtání do kovu

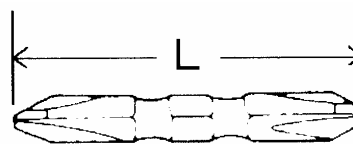
Aby se zabránilo klouzáni vrtáku na začátku vyvrtávání otvoru, zhotovte pomocí důlčíku a kladiva vrub v místě, kde se má vrtat. Vložte hrot vrtáku do vrubu a začněte vrtat.

Při vrtání do kovu používejte řeznou kapalinu. Výjimkou jsou neželezné kovy, které se mohou vrtat nasucho.

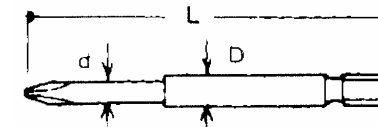
UPOZORNĚNÍ:

- Nadměrný tlak na stroj vrtání neurýchlí. Ve skutečnosti tento nadměrný tlak způsobí pouze poškození hrotu vrtáku, sníží výkon stroje a zkrátí jeho životnost.
- V okamžiku, kdy dochází k proražení otvoru, působí na stroj a vrták ohromná síla. Držte proto stroj pevně a věnujte práci maximální pozornost právě v okamžiku, kdy vrták začne prorážet obrobek.
- Uváznutý vrták se dá snadno vyjmout nastavením přepínače zpětného chodu na zpětné otáčení, které vrták „vyšroubuje“. Stroj se však může „vyšroubovat“ náhle a neočekávaně, nebudete-li ho pevně držet.
- Malé obrobky vždy uchyťte do svěráku nebo jiného upevňovacího zařízení.
- Pracuje-li stroj nepřetržitě až do úplného vybití baterie, nechejte stroj v klidu po dobu 15 minut a pak teprve pokračujte v práci s nově nabitou baterií.

PŘÍSLUŠENSTVÍ



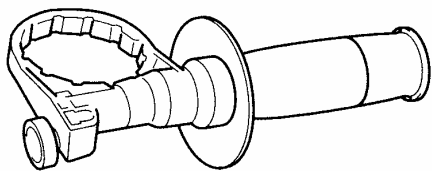
Bit čís.	L (mm)				
No. 1 *	65				
No. 2	45	65	110	150	250
No. 3 *	45	65	110		



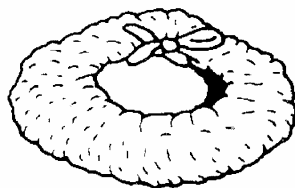
Bit čís.	L (mm)	D (mm)	D (mm)
No. 2 *	82	6	5

Poznámka:

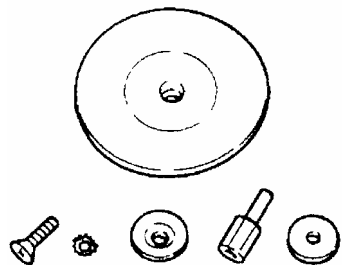
- Při utahování strojových šroubů M3 nebo vrtů do dřeva 2,1 mm–2,7 mm použijte bit čís. 1
- Při utahování strojových šroubů M4 – M5 nebo vrtů do dřeva 3,1 mm–4,8 mm použijte bit čís. 2
- Při utahování strojových šroubů M6 nebo vrtů do dřeva 5,1 mm–6,1 mm použijte bit čís. 3



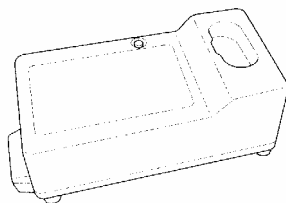
*Sestava držadla (rukojeti)



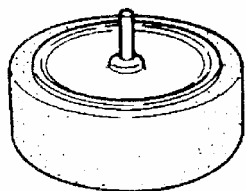
*Vlněný kryt



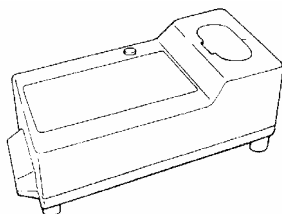
*Sestava pryžové podložky



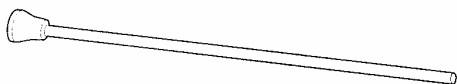
*Nabíječka baterie, model DC1801



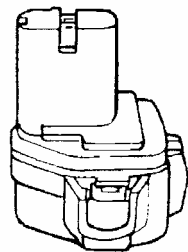
*Pěnová lešticí podložka



Rychlonabíječka DC1411



*Hloubkoměr



Bateriová vložka 1422/1433/1434/1435

Montáž nebo demontáž šroubovacího bitu nebo vrtáku (obr. 2 a 3)

Důležité:

Před montáží nebo demontáží vrtáku se vždy přesvědčte, zda je stroj vypnut a baterie vyjmuta.

Držte kroužek sklíčidla a otáčejte pouzdrem doleva tak, aby se otevřely čelisti sklíčidla. Vložte vrták nadoraz do sklíčidla. Držte pevně kroužek a otáčejte pouzdrem doprava, aby se sklíčidlo utáhlo.

Při demontáži vrtáku držte kroužek a otáčejte pouzdrem doleva.

Nepoužívejte-li šroubovací bity, ponechte je v držácích bitů. V těchto držácích se mohou ukládat bity dlouhé až 45 mm.

Spouštění (obr. 4)

UPOZORNĚNÍ:

Před vložením aku článku do stroje se vždy přesvědčte, zda spoušť správně funguje a zda se při uvolnění vrací zpět do polohy „OFF“ (vypnuto).

Stroj se spustí jednoduše stisknutím spouště. Otáčky stroje se zvyšují zvětšením tlaku na spoušť. K zastavení stroje spoušť uvolněte.

Přepínání zpětného chodu (obr. 5)

UPOZORNĚNÍ:

- Před začátkem práce zkontrolujte vždy směr otáčení sklíčidla.
- Přepínač zpětného chodu použijte teprve až se stroj úplně zastaví. Při změně směru otáčení před úplným zastavením by mohlo dojít ke zničení stroje.
- Není-li stroj v provozu, nastavte vždy přepínač zpětného chodu do střední polohy.

Tento stroj je vybaven přepínačem zpětného chodu, který slouží ke změně směru otáčení. K otáčení doprava stiskněte přepínací páčku zpětného chodu ze strany A, k otáčení doleva stiskněte přepínací páčku zpětného chodu ze strany B. Je-li páčka spínače v neutrální poloze, nedá se za spoušť stisknout.


Změna otáček (obr. 6)


Při změně otáček stroj nejprve vypněte a pak posuňte páčku změny otáček na stranu „II“ ke zvýšení otáček nebo na stranu „I“ ke snížení otáček. Před zahájením práce se přesvědčte, zda je páčka změny otáček ve správné poloze. K provádění práci používejte vždy správné otáčky.

UPOZORNĚNÍ:

- Páčku změny rychlosti nastavte do požadované polohy nadoraz. Budete-li pracovat s páčkou změny rychlosti v poloze uprostřed mezi stranou „I“ a stranou „II“, může dojít k poškození stroje.
- Nepoužívejte páčku změny rychlosti v době, kdy stroj běží. Mohlo by dojít k poškození nebo zničení stroje.

Nastavení utahovacího momentu (obr. 7)

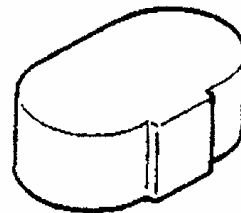
Utahovací moment se může nastavit na sedmnáct stupňů otáčením momentové objímky tak, aby stupnice na momentové objímce odpovídala ukazateli na těle stroje. Utahovací moment je minimální, jestliže číslo 1 je srovnáno s ukazatelem a maximální, je-li označení  srovnáno s ukazatelem.

Při nastavení na čísla 1 a 16 bude spojka při různých úrovních momentu prokluzovat. Spojka je konstruována tak, aby neprokluzovala při nastavení na označení .

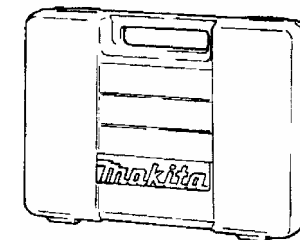
Před vlastní prací zašroubujte zkušební šroub do vašeho materiálu nebo do pracovního kusu ze stejného materiálu a stanovte, která úroveň momentu se pro příslušnou aplikaci požaduje.

Vysvětlivky k ilustracím

- | | | |
|------------------------|--------------------------|----------------------------|
| 1 Tlačítko | 9 Páčka zpětného chodu | 17 Momentová objímka |
| 2 Aku články - baterie | 10 Strana A | 18 Stupnice |
| 3 Bit | 11 Strana B | 19 Značka vrtání |
| 4 Utáhnout | 12 Doprava | 20 Ukazovatel |
| 5 Pouzdro sklíčidla | 13 Doleva | 21 Mezní značka opotřebení |
| 6 Kroužek sklíčidla | 14 Nízké otáčky | 22 Krytka držáku kartáče |
| 7 Držák bitů | 15 Vysoké otáčky | 23 Šroubovák |
| 8 Spoušť | 16 Páčka změny rychlosti | |



Kryt baterie



Přenosný kufřík z plastické hmoty

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Model	6236D	6336D
Výkony		
Ocel	10 mm	13 mm
Dřevo	36 mm	36 mm
Šroub do dřeva	6 mm x 75 mm	6 mm x 75 mm
Strojový šroub	6 mm	6 mm
Otáčky bez zátěže (min ⁻¹)		
Vysoké	0 – 1 300	0 – 1 300
Nízké	0 – 400	0 – 400
Celková délka	243 mm	255 mm
Čistá hmotnost (s aku článkem)	2,2 kg	2,3 kg
Jmenovité napětí	14,4 V stejnosměrné	14,4 V stejnosměrné

Vzhledem k našemu pokračujícímu programu výzkumu a vývoje se technické podmínky zde uvedené mohou měnit bez předběžného oznámení.

Poznámka: Technické podmínky se mohou v různých zemích lišit.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

K zajištění vlastní bezpečnosti dodržujte přiložené bezpečnostní pokyny.

POKYNY PRO PROVOZ

Vložení nebo vyjmutí baterie (obr. 1)

- Před vkládáním nebo vyjímáním baterie stroj vždy vypněte.
- Při vyjímání baterie stiskněte tlačítka, která se nachází po straně baterie.
- Při vkládání baterie nastavte výstupek na aku článku do roviny s drážkou na pouzdru stroje a zasuňte baterii na své místo. Vždy ji zatlačte až na doraz až dosedne na své místo s mírným kliknutím. Kdyby se tak nestalo, mohla by baterie náhodně vypadnout ze stroje a způsobit zranění pracovníka nebo osoby, která se zdržuje v blízkosti.
- Při vkládání baterie nepoužívejte nadměrnou sílu. Nevklouzne-li baterie snadno na své místo, znamená to, že nebyla vložena správně.

* volitelné příslušenství – možno doobjednat

ÚDRŽBA

UPOZORNĚNÍ:

Před každou prací prováděnou na stroji se přesvědčte, zda je stroj vypnutý a zda je baterie vyjmuta.

Výměna uhlíkových kartáčů (obr. 9 a 10)

Uhlíkové kartáče vyměňte, jsou-li opotřebené až po mezní značku. Při výměně musí být použity vždy identické kartáče.

Aby se zajistila bezpečnost a spolehlivost produktu, musí se opravy, údržba nebo seřizování provádět v autorizovaných servisních střediscích Makita.

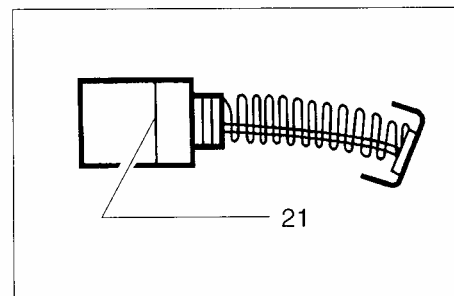
Hluk a vibrace modelů 6236D/6336D

Typické A-vážená hladina zvukového tlaku je 71 dB (A).

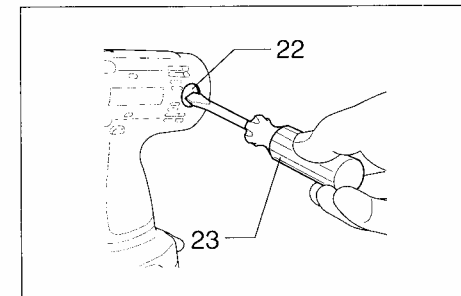
Hladina hluku při práci může přesáhnout hodnotu 85 dB (A).

– Používejte ochranu sluchu –

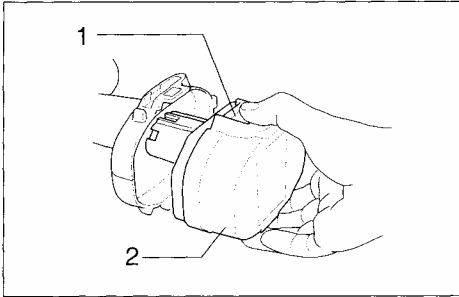
Typická vážená efektivní hodnota zrychlení není vyšší než 2,5 m/s²



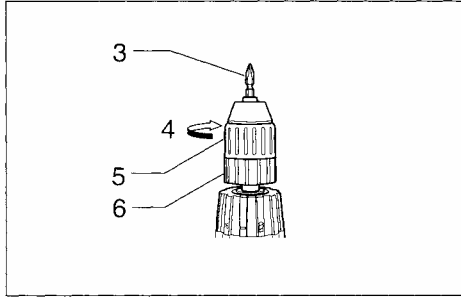
9



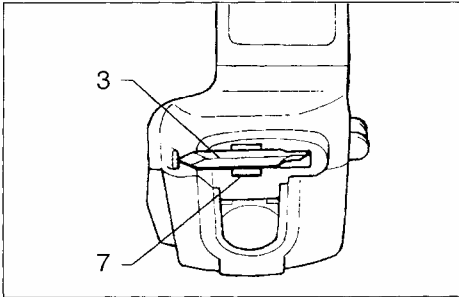
10



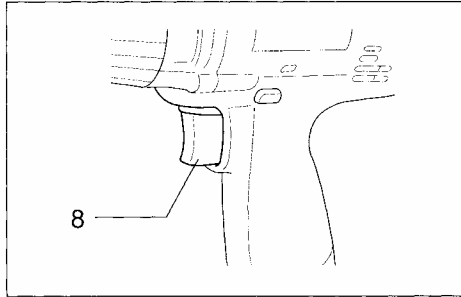
1



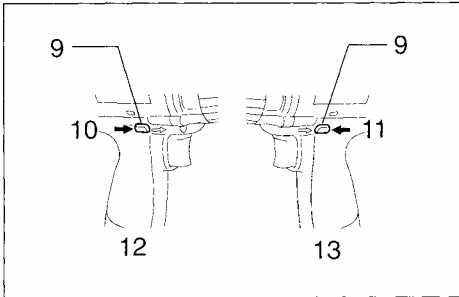
2



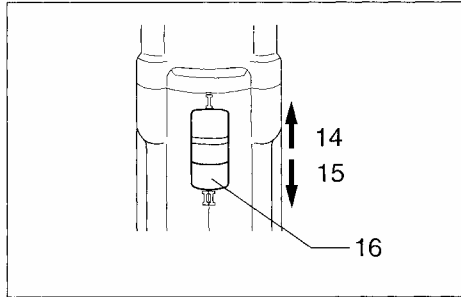
3



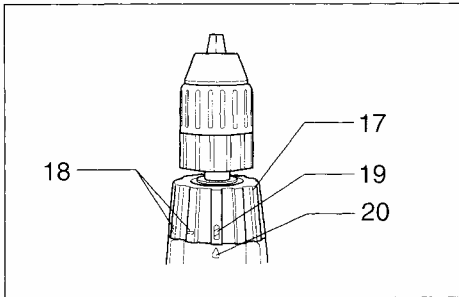
4



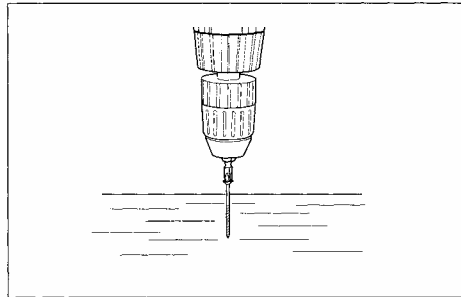
5



6



7



8

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S EC

Níže podepsaný Masahiro Yamaguchi, pověřený společností
Makita Manufacturing Europe Ltd., Road 7, Hortonwood
Industrial Estate, Telford, Shropshire TF 1 4GP, Spojené království
prohlašuje, že tento produkt

(sériové číslo: sériová výroba)

vyráběný společností Makita Manufacturing Europe Ltd. je v souladu s dále uvedenými normami
a normalizovanými dokumenty,

EN50260, EN55014

podle Směrnic výboru, 89/336/EEC a 98/37/EC

Yasuhiko Kanzaki CE 2000

Ředitel

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S EC

Níže podepsaný Yasuhiko Kanzaki, pověřený společností
Kao Lung Tamura Electronics Co., Ltd.
čís. 4 Industry 1st Street, Ping Tung Industry District Chiao Nan Li, Ping Tung City, Taiwan
prohlašuje, že tato nabíječka baterií

(sériové číslo: sériová výroba)

vyráběná společností Kao Lung Tamura Electronics Co., Ltd., Taiwan je v souladu s dále uvede-
nými normami a normalizovanými dokumenty,

EN60335, EN55014, EN61000

podle Směrnic výboru, 73/23/EEC, 89/336/EEC

* od 1. ledna 2001

Yasuhiko Kanzaki CE 1994

ředitel

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD

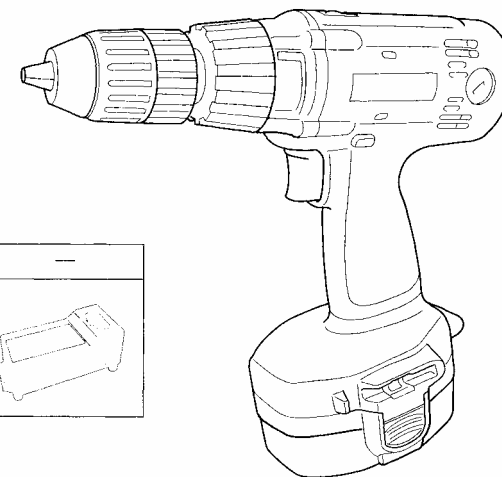
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks, MK15 8JD, Anglie



Akumulátorový vrtací šroubovák

Návod k obsluze

6236D
6336D



DZ	—	—	—
DWA	Ni-Cd 2.0 Ah		
DWB	Ni-MH 2.2 Ah		
DWD	Ni-MH 2.6 Ah		
DWF	Ni-MH 3.0 Ah		

Extra

DWAE/DWBE/DWDE/DWFE ... +

